

CARATTERISTICHE GENERALI

- Sottocarro cingolato a trasmissione idrostatica modulabile per permettere alla macchina di accogliere il più alto numero di attrezzature possibile.
- Cilindro a doppio effetto per sollevamento frontale degli accessori.
- Cingoli in gomma realizzati in struttura monoblocco con anima in filo di acciaio ed inserti in acciaio trattato.
- Motorizzazione endotermica a scoppio, raffreddamento ad aria; avviamento manuale a strappo autoavvolgente.
- Trasmissione idrostatica a comando manuale con pompa tripla ad ingranaggi e motori orbitali a cilindrata fissa. Sterzata tramite rotazione dei cingoli.
- Comando traslazione a due leve su distributore oleodinamico. Ogni leva controlla indipendentemente i movimenti di ciascun cingolo, garantendo all'operatore il massimo controllo in ogni situazione di utilizzo.
- Seconda velocità di traslazione inseribile con apposita leva sul distributore oleodinamico.
- Cassone con angolo di scarico elevato. Le forme arrotondate, oltre a conferire alla macchina un'estetica rinnovata, garantiscono un più agile deflusso dei materiali trasportati.
- Pedana operatore.

Dotazioni optional

- Presa di forza **P.T.O.** a doppio effetto per l'utilizzo di macchinari ausiliari di portata max 20 lt/min e pressione $P = 150$ bar
- Cofano motore
- Avviamento elettrico
- Pala autocaricante da lt 65, che permette un ottimale riempimento del cassone. La posizione dei suoi cilindri di sollevamento consente un contenuto ingombro laterale del mezzo

Dati, caratteristiche ed illustrazioni non sono impegnativi e potranno essere variati senza alcun preavviso.

DATI TECNICI

TCH-09

Motore	
Motore a scoppio	HONDA GX270
Potenza massima (3600 r.p.m.)	HP/Kw 9 / 6.6
Cilindri	1
Cilindrata	cm ³ 270
Coppia max a 2500 rpm	daNm 1.91
Raffreddamento	aria
Impianto	
Trasmissione	idrostatica
Pompe trasmissione ad ingranaggi	3
Portata totale	l/min. 41
Pompa servizi ad ingranaggi	1
Portata	l/min. 20

Pressione max di esercizio per traslazione	bar 175
Pressione max di esercizio servizi	bar 150
Sottocarro	
Peso operativo con pala (senza operatore)	Kg 490
Carico operativo	Kg 500
Carico su strada	Kg 800
Capacità di carico cassone: colmo (norma SAE)/raso	m ³ 0,380/0,320
Capacità di carico benna: colmo (norma SAE)/raso	m ³ 0,360/0,380
2 Velocità di marcia: I e I RM / II e II RM	Km/h 0 - 2.1 / Km/h 0 - 4.2
Sistema di sterzata a cingoli indipendente	idrostatico
Tensionamento cingolo in gomma	vite di registro
Larghezza cingolo	mm 180
Pressione specifica al suolo: a vuoto/a carico	Kg/cm ² 0.166 / 0.335
Pendenza max superabile con carico operativo	max % 30
Rifornimenti	
Capacità serbatoio carburante	lt 6
Capacità serbatoio olio idraulico	lt 22

TCH-13

Motore	
Motore a scoppio	HONDA GX390
Potenza massima (3600 r.p.m.)	HP/Kw 13 / 9.6
Cilindri	1
Cilindrata	cm ³ 389
Coppia max a 2500 rpm	daNm 2.65
Raffreddamento	aria
Impianto	
Trasmissione	idrostatica
Pompe trasmissione ad ingranaggi	3
Portata totale	l/min. 41
Pompa servizi ad ingranaggi	1
Portata	l/min. 20
Pressione max di esercizio per traslazione	bar 175
Pressione max di esercizio servizi	bar 150
Sottocarro	
Peso operativo con pala (senza operatore)	Kg 535
Carico operativo	Kg 500
Carico su strada	Kg 800
Capacità di carico cassone: colmo (norma SAE)/raso	m ³ 0,380/0,320
Capacità di carico benna: colmo (norma SAE)/raso	m ³ 0,360/0,380
2 Velocità di marcia: I e I RM / II e II RM	Km/h 0 - 2.1 / Km/h 0 - 4.2

Sistema di sterzata a cingoli indipendente
Tensionamento cingolo in gomma
Larghezza cingolo
Pressione specifica al suolo: a vuoto/a carico
Pendenza max superabile con carico operativo
Rifornimenti
Capacità serbatoio carburante
Capacità serbatoio olio idraulico

idrostatico
vite di registro
mm 180
Kg/cm² 0.181 / 0350
max % 30
lt 6,5
lt 30

